



# Club Alpino Italiano - Sezione di Cagliari

Via Piccioni 13 - 09124 Cagliari (CA)

## BILANCIO SEZIONALE 2022

<b>SALDO INIZIALE AL 01/01/2022</b>	
<b>SALDO INIZIALE</b>	
SALDO INIZIALE BANCA UNICREDIT	29.918,46 €
SALDO INIZIALE DENARO IN CASSA	3.106,08 €
<b>SALDO INIZIALE Totale</b>	<b>33.024,54 €</b>
<b>SALDO INIZIALE AL 01/01/2022 Totale</b>	<b>33.024,54 €</b>
<b>ENTRATE</b>	
<b>CAPITOLO 1 - SALDI INIZIALI E INTROITI DERIVANTI DA ISCRIZIONI DEI SOCI</b>	
ART. 1 QUOTE SOCIALI	24.988,36 €
ART. 2 RESIDUI CASSA GESCAI	597,03 €
ART. 3 ASSICURAZIONI NON SOCI	525,00 €
<b>CAPITOLO 1 - SALDI INIZIALI E INTROITI DERIVANTI DA ISCRIZIONI DEI SOCI Totale</b>	<b>26.110,39 €</b>
<b>CAPITOLO 2 - ATTIVITA' SEZIONALE</b>	
ART. 1 ESCURSIONI	60,00 €
ART. 3 RIMBORSO SENTIERISTICA	680,90 €
ART. 4 VOLUME SENTIERO ITALIA	1.000,00 €
ART. 2 RIMBORSO GIACCA TITOLATI	252,00 €
<b>CAPITOLO 2 - ATTIVITA' SEZIONALE Totale</b>	<b>1.992,90 €</b>
<b>CAPITOLO 3 - CONTRIBUTI E DONAZIONI</b>	
ART. 1 CONTRIBUTO CAI REGIONALE USO SEDE	500,00 €
ART. 3 DONAZIONE PER 90.MO ANNIVERSARIO SEZIONE	1.985,00 €
ART. 4 UTILIZZO CAPANNA SOCIALE	150,00 €
ART. 2 RIMBORSI CAI CENTRALE PER CORSI	1.010,08 €
<b>CAPITOLO 3 - CONTRIBUTI E DONAZIONI Totale</b>	<b>3.645,08 €</b>
<b>CAPITOLO 4 - RENDITE PATRIMONIALI</b>	
ART. 1 INTERESSI ATTIVI	0,22 €
<b>CAPITOLO 4 - RENDITE PATRIMONIALI Totale</b>	<b>0,22 €</b>
<b>ENTRATE Totale</b>	<b>31.748,59 €</b>
<b>USCITE</b>	
<b>CAPITOLO 1 - VERSAMENTI AD ORGANI CENTRALI ED USCITE DI CASSA</b>	
ART. 1 PAGAMENTI AL CAI CENTRALE PER QUOTE SOCI E ASSICURAZIONI	- 18.218,99 €
<b>CAPITOLO 1 - VERSAMENTI AD ORGANI CENTRALI ED USCITE DI CASSA Totale</b>	<b>- 18.218,99 €</b>
<b>CAPITOLO 2 - ATTIVITA' SEZIONALE</b>	
ART. 1 AFFITTO SALA CONVEGNI SALI SCELTI	- 122,00 €
ART. 2 AGGIORNAMENTI E MANTENIMENTI QUALIFICHE ISTRUTTORI	- 1.385,99 €
ART. 3 ANTICIPAZIONE AL CAI CENTRALE PER MOSTRA FOTOGRAFICA CCST	- 1.779,49 €
ART. 4 ASSEMBLEA DEI DELEGATI	- 1.004,06 €
ART. 5 BIBLIOTECA	- 3.410,64 €
ART. 6 CONTRIBUTO CAI REGIONALE	- 410,74 €
ART. 7 GEMELLAGGIO	- 38,00 €
ART. 8 PAGAMENTO GIACCHE TITOLATI	- 378,74 €
ART. 9 RIMBORSO VERSAMENTI IN ECCESSO QUOTE SOCIALI	- 27,60 €
ART. 10 SPESE DI RAPPRESENTANZA	- 25,32 €
ART. 11 SENTIERISTICA	- 602,02 €
ART. 12 STAMPA RIVISTA	- 2.734,04 €
ART. 13 SPESE ORGANIZZAZIONE 90.MO ANNIVERSARIO DELLA SEZIONE	- 3.718,55 €
ART. 14 TREKKING ESTIVO	- 60,00 €
ART. 15 ERRONEO ADDEBITO CIALDE CAFFE'	- 499,05 €
ART. 16 STORNO CONTRIBUTO CAI REGIONALE	- 500,74 €
ART. 17 CAPANNA SOCIALE	- 2.052,56 €
<b>CAPITOLO 2 - ATTIVITA' SEZIONALE Totale</b>	<b>- 18.749,54 €</b>
<b>CAPITOLO 3 - SPESE GENERALI E AMMINISTRATIVE</b>	
ART. 1 CONSUMI ACQUA	- 31,91 €
ART. 3 PULIZIE	- 813,70 €
ART. 4 SPESE PER MANUTENZIONI SEDE	- 122,74 €
ART. 5 SPESE BANCARIE	- 150,96 €
ART. 6 SPESE TELEFONICHE E INTERNET	- 850,24 €
ART. 2 SPESE PER ENERGIA ELETTRICA	- 434,71 €
<b>CAPITOLO 3 - SPESE GENERALI E AMMINISTRATIVE Totale</b>	<b>- 2.404,26 €</b>
<b>CAPITOLO 4 - INVESTIMENTI</b>	
ART. 1 PERSONAL COMPUTER SEZIONE	- 449,00 €
<b>CAPITOLO 4 - INVESTIMENTI Totale</b>	<b>- 449,00 €</b>
<b>USCITE Totale</b>	<b>- 39.821,79 €</b>
<b>Totale complessivo</b>	<b>24.951,34 €</b>